



Descrizione

Il dispenser Tork doppio rotolo per carta igienica Mid-Size è un sistema moderno ed efficiente, ideale per aree bagno ad affluenza medio-bassa in cui la soddisfazione degli ospiti è prioritaria. Garantisce agli ospiti la massima efficienza e una costante disponibilità di carta igienica. I rotoli di carta igienica Tork Premium Extra Soft Mid-Size abbinano una piacevolezza visiva e tattile a prestazioni più che soddisfacenti.

- Rotoli compatti di medie dimensioni
- Carta raffinata, elevato grado di bianco ed eccezionale morbidezza per un ricordo indelebile
- Decoro accattivante, studiato per lasciare un’ottima impressione
- Capacità elevata
- Per non rimanere mai senza carta
- Premium
- Confezione Tork Easy Handling®

Certificazioni prodotto



Dettagli di Prodotto

Diametro rotolo	13,2 cm
Lunghezza rotolo	70 m
Numero veli	3
Larghezza rotolo	9,9 cm
Diametro interno anima	3,5 cm
Sistema	T6
Colore	Bianco

Informazioni sulla spedizione

	Unità di consumo (CON)	Unità di trasporto (TRP)	Pallet (PAL)
EAN	7322540475913	7322540475920	7322540723021
Materiale della confezione	none	Carton	-
Pezzi	1	27 (27 CON)	810 (30 TRP)
Altezza	99 mm	314 mm	1.720 mm
Lunghezza	132 mm	403 mm	1.200 mm
Larghezza	132 mm	403 mm	800 mm
Peso lordo	337,19 g	9,6 kg	287,91 kg
Peso netto	322,25 g	8,7 kg	261,02 kg
Formato	1,73 dm3	51 dm3	1,53 m3
Streti per pallet	-	-	5
Colli per strato	-	-	6

Prodotti compatibili



Tork T6 Disp C. ig. Mid-size bianco
557500



Tork T6 Disp C. ig. Mid-size nero
557508

Certificazione ambientale

Contenuto

- Il prodotto è realizzato con:
- Fibre vergini
 - Fibre riciclate
 - Sostanze chimiche
- I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiale

Fibre vergini e riciclate

Per produrre la carta vengono utilizzate sia fibre vergini che riciclate. La scelta del tipo di polpa di legno dipende dai requisiti del prodotto e dalla disponibilità della stessa, al fine di consentirne un utilizzo il più efficace possibile.

Il riciclo della carta consente un uso efficiente delle risorse, in quanto le fibre di legno vengono usate più di una volta.

Per garantire prodotti igienici e sicuri, la qualità e la purezza della carta riciclata devono soddisfare standard elevati in ogni fase della catena di produzione (raccolta, cernita, trasporto, stoccaggio, utilizzo).

Le fibre riciclate possono essere ottenute da diversi tipi di carta di recupero, come la carta da giornale, le riviste, gli scarti d'ufficio, i bicchieri di carta, i cartoni per bevande, le scatole di cartone ondulato, e gli asciugamani di carta. La scelta dei tipi di carta riciclata viene fatta per ogni prodotto , a seconda dei suoi requisiti specifici in termini di prestazioni e luminosità. La carta viene disciolta in acqua, lavata e trattata con sostanze chimiche ad alta temperatura, e setacciata per eliminare le impurità.

La polpa di fibre vergini viene ricavata da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui.Lo sbiancamento della polpa usata per la carta, è principalmente un processo per rimuovere le sostanze che possono influire negativamente su importanti proprietà del prodotto finito, come la purezza, l'assorbimento, la resistenza e il colore. Oggi esistono due metodi diversi per lo sbiancamento della polpa di fibre vergini: ECF (elementary chlorine free, in cui si utilizza il biossido di cloro) e TCF (totally chlorine free, in cui si utilizzano ozono, ossigeno e perossido di idrogeno).

Lo sbiancamento della polpa di fibra riciclata viene effettuato con agenti candeggianti privi di cloro (perossido di idrogeno e ditionito di sodio).

Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.

Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici, che vengono tuttavia spesso impiegati nella carta riciclata usata per la stampa.

Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento e l'utilizzo delle fibre riciclate usiamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)
- Flocculanti chimici (sostanze in grado di contribuire alla rimozione dalla carta riciclata delle sostanze di carica e degli inchiostri usati in stampa)
- Agenti sbiancanti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata)

Per la depurazione delle nostre acque reflue ci avvaliamo di agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

Certificazione ambientale

Questo prodotto ha ottenuto la certificazione EU Ecolabel con il numero di certificato SE/004 /001.

Questo prodotto ha ottenuto la certificazione FSC® con il numero di certificato SA-COC-008266.

Imballaggio

Ottemperanza alla direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì

Data di creazione e ultima revisione dell'articolo

Data di pubblicazione: 10-12-2021
Data di revisione: 18-11-2025

Produzione

Questo articolo è prodotto nello stabilimento Cuijk - NL ed è certificato sulla base di quanto confermato in ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001 e FSC Chain-Of-Custody.

Smaltimento

Questo prodotto può essere smaltito nel normale sistema fognario della comunità.



Tork Rotolo carta igienica Mid-Size Premium Extra Soft, 3 veli

127510

Essity Italy S.p.A, Via Salvatore Quasimodo, 1220025, Legnano (MI), Italia